



# BREINING M

MICROAGLOMERADOS

PRODUCCION &amp; APLICACION

DOSIFICACION BOMBA



## SENCILLEZ

- Mandos simples para un funcionamiento sencillo incluso en entornos difíciles
- Concepto sencillo y robusto con motor auxiliar para la alimentación de la máquina



## ECOLOGIA

- Menor consumo de materiales: capa de rodadura fina sin desprendimientos
- Menor consumo de energía: sin calentamiento, aplicación a temperatura ambiente
- Una sola máquina para la fabricación de la mezcla y su aplicación



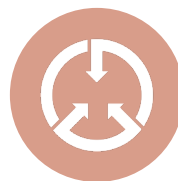
## SEGURIDAD

- Puesta en marcha y formación a la utilización de la máquina
- Equipo compacto, desplazamiento seguro en la obra



## FIABILIDAD

- Fabricante de máquinas de microaglomerados desde 1930
- Su proyecto Breining M se diseña y fabrica en nuestra fábrica de Cossé le Vivien 53 Francia
- Hotline, piezas de recambio en stock, a su servicio para el desarrollo correcto de sus obras.



## POLIVALENCIA

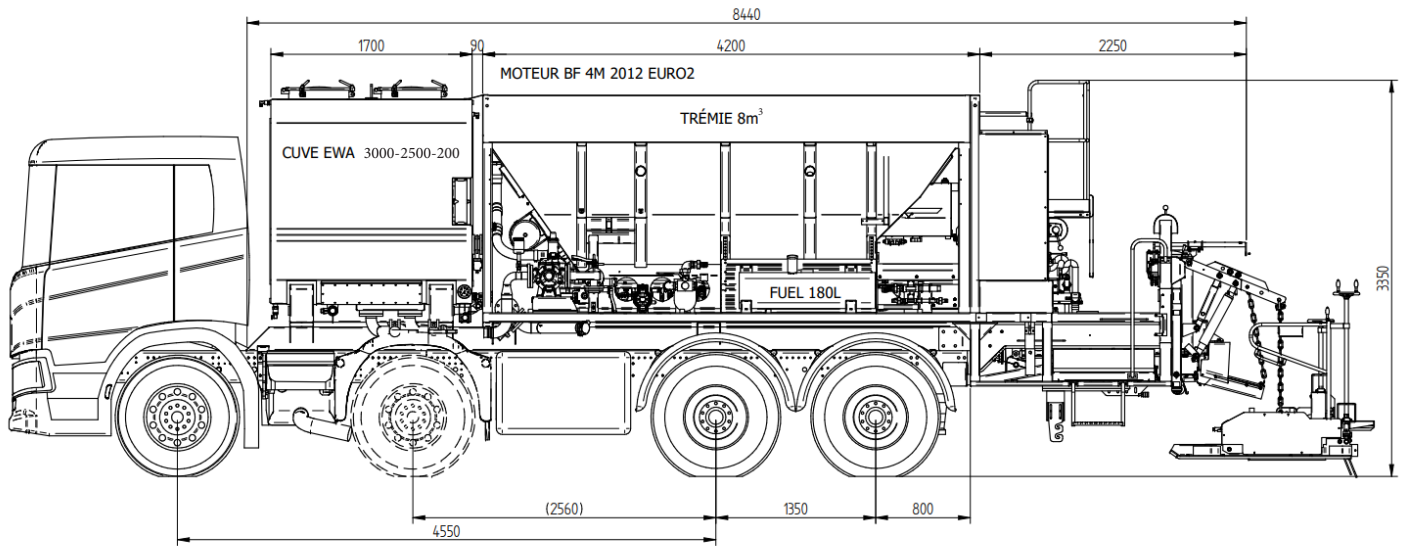
- Aplicación de micro aglomerados y slurry seal
- Para diferentes necesidades: adherencia, rugosidad, impermeabilización, perfilado ligero de la capa de rodadura.



## EFICACIA

- Mezclador 30 palas triples garantiza la mejor homogeneidad de la mezcla
- Producción diaria hasta 10.000 m<sup>2</sup>. Producción máxima a la salida del mezclador : 120T/h
- Mandos sencillos: ajuste de la dosificación de líquidos con válvula manual

# CARACTERISTICAS TECNICAS



<b>CAJA ARENA</b>	8m <sup>3</sup> - de acero
<b>SISTEMA DE DOSIFICACION ARENA</b>	Cinta transportadora, ancho 550 mm, velocidad variable Ajuste del caudal mediante manipulador manual Cálculo del caudal obtenido por codificador de velocidad
<b>TANQUE DE EMULSION</b>	3 000 L - de acero
<b>CIRCUITO EMULSION</b>	Bomba de engranajes externa: Calentador de bomba de accionamiento por motor hidráulico  Dosificación: Ajuste de caudal mediante válvula manual Medición de caudal mediante sensor de velocidad en la bomba Carga: A través de un filtro, con cesta extraíble Conexión en el lado izquierdo de la máquina
<b>TANQUE AGUA</b>	Bomba accionada por motor hidráulico Dosificación: Caudalímetro  Ajuste del caudal mediante potenciómetro Carga: Conexión en el lado izquierdo de la máquina
<b>TANQUE ADITIVOS LIQUIDOS</b>	2 500 L - de acero
<b>CIRCUITO ADITIVOS LIQUIDOS</b>	Dosificación de bombas neumáticas: Caudalímetro  Ajuste del caudal mediante potenciómetro Carga: Conexión en el lado izquierdo de la máquina
<b>CAJA CEMENTO</b>	600 L - de inox Caja simple Rejilla rasga sacos
<b>SISTEMA DE DOSIFICACION CEMENTOS</b>	Rompe motas integrado y proporcional a la velocidad de rotación del sinfín de extracción Sinfín de extracción de Inox Dosificación: ajuste por distribuidor que controla la velocidad del sinfín  Caudal máx.: 120 T/h
<b>MEZCLADOR</b>	Mezclador basculante por cilindro hidráulico 2 ejes horizontales cada uno con un juego de 30 palas atornilladas. Cada eje es accionado por un motor hidráulico sincronizado Inversión del sentido de giro posible
<b>PASARELA TRASERA</b>	Plataforma rebajada en altura para mejorar la ergonomía y facilitar el acceso Fácil acceso a la mezcladora para su mantenimiento. Acceso a los mandos: Caja principal en el lado izquierdo Panel de control Pantalla ergonómica de 7" Panel de control del lado izquierdo Gestión del flujo de agua y aditivos Mandos de la rastra Mandos del mezclador Gestión del motor auxiliar
<b>MOTO AUXILAR</b>	Motor diesel DEUTZ: 4-cilindros, 90 kW a 2,300 rpm, Refrigeración por agua Depósito de gasóleo de 200 L con manómetro y filtro
<b>RASTRA (OPCION)</b>	Rastra de aplicación adaptada para la aplicación de todo tipo de materiales asfálticos en frío (Slurry seal, Microaglomerados, Ralumac, ...) con ajuste manual de la anchura por pasos de 25cm Anchura de aplicación: de 2,5 a 4 m