

Plantas de asfalto móviles continuas

Serie iNOVA

INOVA 1000 | 1500 | 1502 | 2000



60 años de pionerismo, innovaciones

tecnológicas y mucha pasión

DONDE PULSA LA PASIÓN POR PLANTAS DE ASFALTO

En la capital gaúcha Porto Alegre, en el estado más al sur de Brasil, se ubica hace 60 años CIBER Equipamentos Rodoviários. Fundada en 1958, la empresa fue la pionera en el desarrollo de plantas de asfalto móviles contraflujo, manteniéndose hasta los días actuales siempre en la vanguardia, lanzando nuevas tecnologías y productos en la línea de plantas móviles. CIBER es una empresa miembro del WIRTGEN GROUP, un grupo internacionalmente activo de empresas del sector de equipos para construcción carretera y minería.

Con una fábrica moderna, establecida en un área de 46.848 m², siguiendo rigurosamente los estándares de línea de montaje de las fábricas alemanas, CIBER ya produjo y distribuyó más de 1.800 plantas esparcidas por todos los países de América Latina, África, Sudeste Asiático y Oceanía. Los procesos de calidad en CIBER parten desde el cuidado en la selección y desarrollo de más de 300 proveedores, en las compras de +170.000 piezas y componentes mensuales, de las 1.600 horas/año realizadas en test para homologaciones y que pasan por el proceso

Lean de montaje y finalización. Y todo esto con certificación ISO 9001.

En la línea de productos de CIBER, soluciones completas en plantas de asfalto móviles contraflujo que atiende a cualquier tamaño y perfil de proyecto, con máquinas que producen desde 50 t/h hasta 200 t/h de mezcla asfáltica, optimizadas en menos movilidades cuando comparadas a productos similares, con alta productividad y atributos que aseguran más rentabilidad y resultado operacional. CIBER, a través de la red de distribución del WIRTGEN GROUP, cuenta con una estructura de soporte al cliente a través de subsidiarias propias y reventas esparcidas por los 4 continentes, las cuales disponen de constante y amplio stock de partes originales, técnicos altamente calificados y un constante programa de entrenamientos para clientes y operadores con objetivo único: el de estar siempre cerca de nuestros clientes.

CIBER. Estándar de Calidad WIRTGEN GROUP.







(1) EDIFICIO ADMINISTRATIVO

2 RECEPCIÓN

ALMACENAMIENTO

FÁBRICA / LÍNEAS DE MONTAJE

Área total: 46.848 m² Área construída: 17.862 m² (5) CONTROL DE CALIDAD / TEST

6 FINALIZACIÓN

7 FINALIZADOS

8) EXPEDICIÓN



Plantas de asfalto móviles continuas

Serie iNOVA



La más moderna tecnología para la producción de mezclas asfálticas aplicada a plantas móviles de flujo continuo. Las plantas CIBER Serie iNOVA se destacan por las características a seguir:



PLANTAS CON ALTA CAPACIDAD DE PRODUCCIÓN EN MENOS MOVILIDADES

- > Plantas con producción de 50 t/h a 200 t/h en 1 o 2 movilidades
- > Menor costo de transporte
- > Menor área y costo de instalación



EFICIENCIA EN EL CONSUMO DE COMBUSTIBLE

- > Perfecto intercambio térmico entre los agregados y los gases de combustión
- > Quemador CIBER Total Air®
- > Tambor secador con Aislamiento térmico



ALTO DESEMPEÑO EN MEZCLAS ESPECIALES

- > Mezclador con zona de mezcla en seco
- > Control automático del tiempo de mezcla
- > Alta exactitud en la dosificación de los agregados y del asfalto



FACILIDAD DE OPERACIÓN

- > Nuevo sistema EasyControl®
- > Operación 100% automática CIBER Push&Play®
- > Excelente visibilidad de la producción
- > Comodidad y ergonomía en la operación
- > Sistema CIBER Truck-Assistant®



MANTENIMIENTO OPTIMIZADO

- > Componentes Heavy-Duty con alta vida útil
- > Sistema inteligente de diagnóstico de fallas
- > Fácil acceso a los elementos de desgate





Mayor capacidad de producción en menos movilidades

1 e 2 iNOVA 1000 e iNOVA 1500: plantas en 1

3 e 4 iNOVA 1502 e iNOVA 2000: plantas en 2 movilidades

LÍNEA DE PLANTAS MÁS COMPACTA DEL **MERCADO**

> Plantas con alta capacidad de producción, ideales para todos los tipos de proyectos

MENOR COSTO DE TRANSPORTE

- > Menor número de movilidades refleja en menor costo de transporte
- > Menor inversión en el paquete planta+flete
- > Condiciones de transporte adecuadas a las normas en toda América Latina, África, Sudeste Asiático y Oceanía

SEGURIDAD EN LA OPERACIÓN

- > Protección de las partes móviles
- > Sistemas de emergencia e intertrabamiento

FACILIDAD DE INSTALACIÓN

- > Fácil adaptación a las diferentes canteras de
- > Baja complejidad para instalación
- > Menos tiempo de movilización y montaje

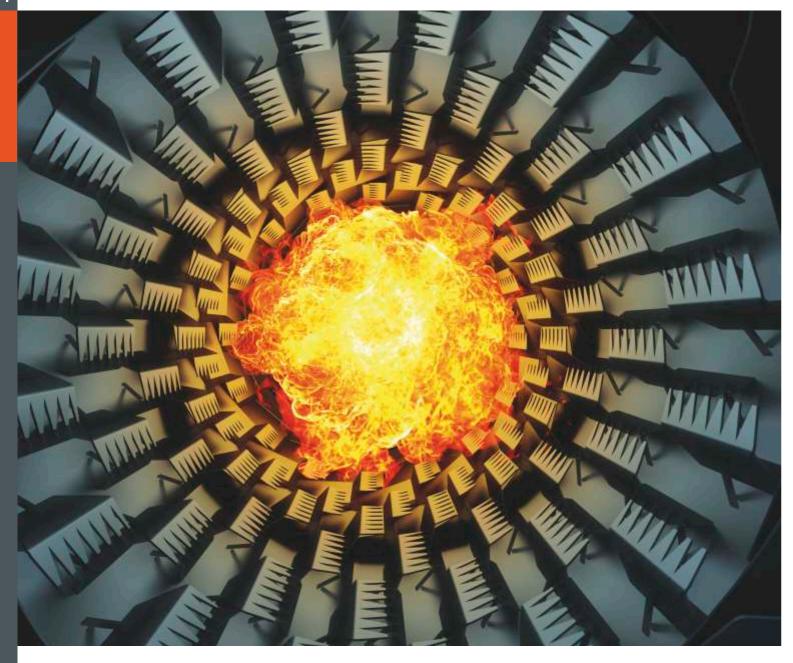


PRODUCCIÓN OPTIMIZADA CON SINCRONÍA ENTRE LOS DIFERENTES COMPONENTES

- > Capacidad de producción del 50% al 100% de la nominal
- > La mayoría de los motores presenta velocidad de rotación proporcional a la producción, reduciendo el consumo y costo de energía eléctrica



Eficiencia en el consumo de combustible



La línea iNOVA presenta tecnologías exclusivas que reducen el consumo de energía necesario para secar y calentar los agregados.

- > Sistema de intercambio de calor inteligente
- > Perfecto control de la extracción
- > Quemador CIBER Total Air®
- > Aislamiento térmico



SISTEMA DE INTERCAMBIO DE CALOR INTELIGENTE

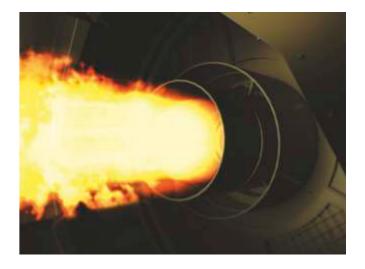
> Control automático de la velocidad de giro del secador resulta en el máximo intercambio de calor entre los agregados y los gases de combustión

PERFECTO CONTROL DE LA EXTRACCIÓN

> Sistema de extracción inteligente que garantiza una perfecta combustión independiente de la tasa de producción

QUEMADOR CIBER TOTAL AIR®

- > Optimización del caudal de aire utilizado para la combustión
- > Control de la exacta cantidad de aire necesario para la quema, lo que garantiza el menor consumo
- > Innovador control automático del quemador, según la necesidad de calentamiento de los materiales (sistema en circuito cerrado)



AISLAMIENTO TÉRMICO

- > Evita la disipación de energía térmica del tambor secador
- > Rápida estabilización y uniformidad de la temperatura dentro del secador
- > Revestido con material de acero inoxidable





Alto desempeño en mezclas especiales



Pug-Mill con área de mezcla a seco.

MEZCLADOR EXTERNO PUG-MILL

- > Mezcla apartada del sistema de secado
- > Alta tasa de corte aplicada a la mezcla
- > Minimiza el envejecimiento precoz del asfalto debido a la oxidación

MEZCLA A SECO

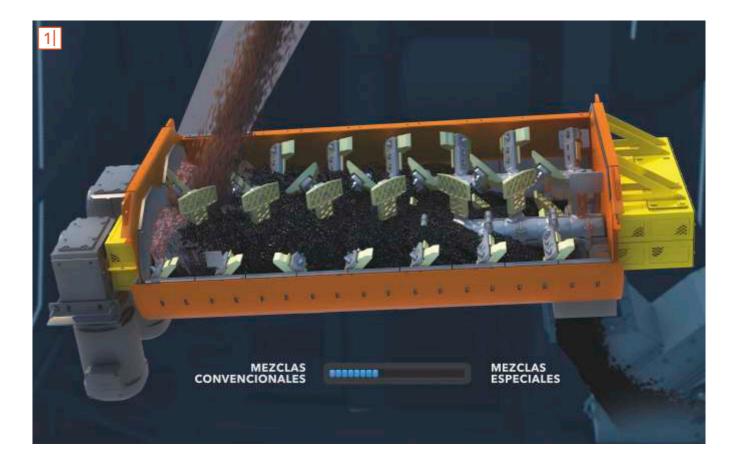
- > Homogeneización de los agregados antes de la inyección del asfalto y perfecta dispersión de ese aglutinante en los agregados
- > Importante en aplicaciones con uso de cal como mejorador de adherencia
- > Requisito indispensable para las mezclas especiales con uso de fibras y otros aditivos

CONTROL DEL TIEMPO DE MEZCLA

- > A juste automático del volumen de material dentro del mezclador, según exigencia de los diferentes tipos de mezclas
- > Máxima potencia aplicada a la mezcla que asegura homogeneidad del concreto asfáltico

ALTA EXACTITUD EN LA DOSIFICACIÓN DE LOS AGREGADOS Y DEL ASFALTO

- > Sistemas Pick Up y CAN OPEN que aseguran calidad total en la dosificación de agregados
- > Perfecta relación entre agregados y asfalto asegura una mezcla de alta calidad





- 1| Control del tiempo de mezcla según demanda.
- 2| Alta acurabilidad en la dosificación de los materiales con el sistema Pickup.



Facilidad de operación

SISTEMA EASYCONTROL®

- > Software intuitivo con control total de los procesos productivos
- > Pantalla sensible al toque de fácil operación
- > CIBER Push&Play® Control automático (sin interferencia del operador) de la llama del quemador y otros componentes durante la producción

AMPLIA VISIBILIDAD DEL PROCESO PRODUCTIVO

- > Cabina ubicada en posición estratégica y amplia visualización de la producción
- > Dispositivo CIBER Truck-Assistant® de comunicación entre el operador de la planta y el camión

COMODIDAD Y ERGONOMÍA EN LA OPERACIÓN

- > Cabina con climatización de aire acondicionado
- > Mesa de operación ergonómica y operación intuitiva por IHM
- > Garantía de total eficiencia y seguridad en la operación

CUADRO DE FUERZA

- > Alto grado de protección/cierre de los componentes
- > Climatización con aire acondicional automotivo industrial



1| Amplia visibilidad del proceso productivo. Sistema de control EasyControl® de alta tecnología.

2 e 3| Mesa de operación con comodidad y ergonomía en la operación.













Sistema inteligente de diagnóstico de

Mantenimiento optimizado

MÁS VIDA ÚTIL = MENOS PARADAS PARA MANTENIMIENTO

La línea iNOVA fue diseñada para facilitar los mantenimiento preventivos y correctivos. Se desarrollaron varios componentes, asegurando más robustez en la producción.

SISTEMA INTELIGENTE DE DIAGNÓSTICO DE FALLAS

- > Posibilidad de mantenimiento preventivo de motores y componentes eléctricos
- > Mapeo digital de la planta
- Informaciones de funcionamiento de los componentes en tiempo real
 Reducción de posibilidad de errores o de
- fallas de operación

 > Menor cantidad de paradas para manteni-
- Menor cantidad de paradas para mantenimiento
- > Acceso remoto a informes y diagnósticos (opcional)
- > Visibilidad de toda la planta por medio de 4* cámaras de vídeo (*opcional)

FÁCIL ACCESO A LOS ELEMENTOS DE DESGATE

- > Menor tiempo necesario para mantenimientos preventivos o correctivos
- > Herramienta Easy Spin para rápida y fácil remoción de los filtros de mangas

COMPONENTES HEAVY-DUTY DE VIDA ÚTIL SUPERIOR

- > Paletas del mezclador con nuevo formato Honey Comb, con la superficie que favorece la creación de una cobertura del propio material asfáltico, reduciendo el desgaste
- > Paletas de alta resistencia a la abrasión
- > Elementos de alta resistencia en superficies expuestas al desgaste
- > Actuadores del combustible, aire del soplador y dámper de aire frío muy resistentes a las intemperies

FILTRO DE MANGAS PLEGADAS

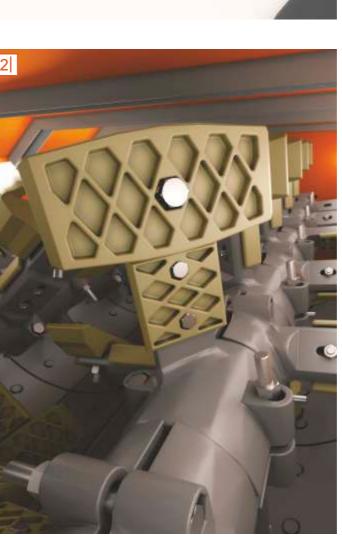
- > Más relación entre área de filtrado y producción
- > Mangas estructuradas de alta durabilidad
- > Mangas lavables





2| Componentes heavy-duty de mayor vida útil como las paletas Honey Comb.

3| Cada filtro de manga con área total de filtrado de 6,2m² y 55 pliegues que dan más durabilidad y menos cambios.





Ficha técnica

	iNOVA 1000	iNOVA 1500	iNOVA 1502	iNOVA 2000
Capacidad de producción	de 50 a 100 t/h		150 t/h	de 100 a 200 t/h
Capatilada do production	uc 30 u 100 0 m	TRANSPORTE	. 150 5.11	uc 1000 200 UII
Movilidades	1			2
Ejes / Neumáticos movilidad 1	3 / 12 (+ 1 reserva)		2 / 8 (+ 1 reserva)	
Ejes / Neumáticos movilidad 2			3 / 12 (+ 1 reserva)	
Suspensión / Frenos - movilidad 1	Triple tándem / ABS		Doble tándem / ABS	
Suspensión / Frenos - movilidad 2			Triple tándem / ABS	
Dimensiones	21,30 x 3,20 x 4,30m (C x L x A) 21,30 x 3,20 x 4,30m (C x L x A)		13,90 x 3,20 x 4,30 / 17,10 x 3,20 x 4,30m (C x L x A) 13,90 x 3,20 x 4,30 / 19,00 x 3,20 x 4,30m (C x L x A)	
		SISTEMA DE DOSIFICACIÓN		3 - 3 - 7 - 7 - 7 - 7 - 7
Número de tolvas			4	
Volumen de las tolvas	2 de 10m³ + 2 de 5m³		10 m³	
Pesaje de los áridos	Pesajem dinámica individual a través de celdas de carga de compresi		ión de alta precisión, centralizadas, capacidad individual de 200 kg	
Sensor de velocidad	Sensor inductivo para verificación de velocidad (pick-up)			
Vibrador de pared	3 vibradores standard en el silo 1. Opcional vibradores en el silo 22			
·	SISTEMA DE SECADO			
Tecnología	Contraflujo dedicado exclusivamente al secado y calentamiento de los agregados			
Quemador	CIBER Total Air®			
	SISTEMA DE FILTRADO			
Filtro de mangas			nangas	176 mangas
Área de filtrado	5		7 m²	1.091 m²
Relación área filtrado/producción máxima	5,2 m²/(t/h)		· · ·	5,5 m²/(t/h)
Eficiencia de filtrado			ue 99,99%	575 1,42.17
Encichcia de initidad	Mangas plegadas			
Tecnología de los elementos filtrantes	Sistema de cambio rápido con herramienta EasySpin			
		SISTEMA DE MEZCLA	Con herralmenta Lasyopin	
Tecnología			e ejes, con brazos y paletas	
Etapas de mezcla	Mezcla a seco y mezcla con el asfalto			
•	Configurable			
Tiempo de mezcla	Configurable Con compuerta inferior			
Limpieza	·			
Elementos de desgaste	Material de alta resistencia a la abrasión			
Inyección del Asfalto	Con puntas esparcidoras SISTEMA DE TRANSPORTE Y ALMACENAMIENTO			
Tecnología de transporte de la mezcla	SISTEMA DE TRANSPORTE Y ALMACENAMIENTO Elevador de arrastre tipo Redler			
Elementos de desgaste	Material de alta resistencia a la abrasión			
Volumen del silo Tipo	1m³		2 m³	
Про	Sensor de nivel máximo, ventana antisaturación, plancha antisegregación, compuerta de inspección			
Cabina de operación	SISTEMA DE CONTROL Metálica con puerta lateral , conteniendo panel de control, supervisorio, botones para accionamiento manual y CLP			
Sistema de climatización	Aire acondicionado automotivo industrial de 7.000 BTUs			
Control	Automático (por el supervisorio) o modo de emergencia (por el supervisorio + botones de operación en manual)			
Control	SEGURIDAD			
	OPERACCIÓN PRODUCCIÓN			
			TROS	0001011
Dosificadores	PProtecciones fijas de os elementos móviles Botón de emergencia		-	
Secador	-		Lectura de la velocidad de giro con intertrabado	
	Botón de emergencia		Sensor de llama - fotocélula UV	
Secador / quemador			Pick up de monitoreo del secador	
Mezclador	Botón de emergencia		-	
Filtro de mangas	Botón de emergencia		Sensor de temperatura	
			Dámper de aire frío	
			Válvula de emergencia	
Cabina de mando	Botón de emergencia + alarma sonora interna		Turtula de cincigencia	
	Interfaz de operación en extra baja tensión (24 V)			
	Monitoreo por CLP de seguridad			
Tablero de fuerza	Circuitos eléctricos de mando con 2 contadores conectados en serie			-
Tablero de fuerza				-

Opcionales







Soporte al cliente

ATENCIÓN DE POSVENTA - UN CONCEPTO PERFECTO DE A - Z

Siempre al lado del cliente

La atención CIBER está presente en todos los mercados en los cuales la empresa comercializa sus equipos, con la finalidad de proporcionar una atención rápida y eficiente en cualquier parte de América Latina, África, Sudeste Asiático y Oceanía. El objetivo de la empresa es facilitar el trabajo de sus clientes, ofreciendo apoyo técnico y alianza constante.

SOPORTE AL PRODUCTO

Operación optimizada de todos los equipos:

- > Soporte técnico amplio para toda la línea de producto
- > Partes originales de alta calidad
- > Práctico e inteligente sistema de comunicación con el
- > Cursos de formación para todos los productos comercializados

ATENCIÓN DEL TALLER

Servicios completos de taller:

- > Calidad: servicios de taller altamente especializados
- > Servicios realizados por técnicos de mantenimiento altamente calificados y permanentemente entrenados
- > Partes de desgaste sustituidas por partes originales, con servicio realizado por personal calificado
- > Instalación profesional de equipos auxiliares

SOPORTE TÉCNICO

Su equipo siempre funcionando:

- > Entrega técnica especializada: los equipos comercializados son montados y verificados por profesionales con experiencia y calificados
- > Soporte local: los técnicos de CIBER y de sus revendedores están cerca de los clientes, garantizando atención rápida y eficaz
- > Revendedores entrenados: los revendedores autorizados de CIBER reciben entrenamiento para solucionar temas referentes a todos los equipos de la
- > Soporte de la fábrica: los clientes pueden entrar en contacto directo con el equipo de CIBER, por teléfono o por internet

ATENCIÓN LOCAL

Mantenimiento directamente en la obra: Garantizamos soluciones rápidas:

- > Tecnología de punta: los ingenieros de servicios de mantenimiento son entrenados regularmente en la sede
- > Mantenimiento total con algo más: soporte técnico combinado a la consultoría sobre aplicaciones como y cuando necesario
- > Equipo completo: diagnóstico rápido y reparación de disfunciones con herramientas especiales

PARTES ORIGINALES

Credibilidad en las partes originales:

- > Procesamiento de pedido rápido y de confianza
- > Consultoría profundizada con especialistas de servicio entrenados a comprar partes originales
- > Identificación rápida de repuestos a través de documentación completa como Parts and More, WIDOS y WITRAIN

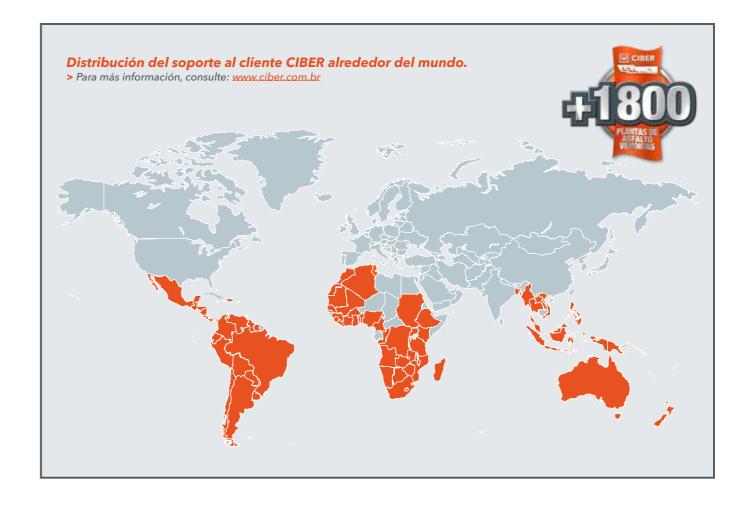
ENTRENAMIENTO

Para que su equipo ofrezca una mayor productividad, es fundamental que todos aquellos que lo operan tengan amplio conocimiento sobre su funcionamiento.

Con el objetivo de garantizar seguridad y larga vida útil a los equipos que comercializa, CIBER, a través de su red de revendedores y de la propia fábrica, ofrece entrenamiento a sus clientes, de forma a calificar a todos los operadores con los conocimientos necesarios para operación y mantenimiento de las máquinas. La capacitación tiene la credibilidad de la fábrica, suministrando el know-how de especialistas y atención personalizada conforme la especificidad de cada proyecto u obra.

AGENDA DE CAPACITACIONES

Encuentre la capacitación adecuada para usted y sepa las fechas de los seminarios disponibles. www.ciber.com.br/es/servicio-al-cliente/capacitacion/





CIBER Equipamentos Rodoviários Ltda.

Rua Senhor do Bom Fim, 177 91140-380 Porto Alegre / RS · Brasil T: +55 51 3364 9200 F: +55 51 3364 9222 ciber@ciber.com.br

> www.ciber.com.br 🔠 ciberoficial